



تولید کننده انواع عایق های رطوبتی (سهامی خاص ثبت :۳۶۳)



شركت پالايش نفت آرتا

www.palayeshoilarta.com

شرکت پالایش نفت آرتا در سال ۱۳۸۸ بر اساس استانداردهای بین المللی نفت به بهره برداری رسیده و قیر تولیدی آن مورد تایید پژوهشکده نفت و دارای پروانه استاندارد به شماره ۸۶۸۶۹۶۷۰۰۸ می باشد . این شرکت دارای سیستم مدیریت محیط iso9001;2015 سیستم مدیریت کیفیت iso9001;2015 سیستم مدیریت محیط زیست iso9001;2015 سیستم مدیریت بهداشت و ایمنی شغلی ohsas18001;2007 می باشد و همچنین دارای گواهینامه استاندارد اروپا ce یا نیز می باشد.

شرکت پالایش نفت آرتا در حال حاضر با بکارگیری نیروهای مجرب و متعهد داخلی در زمینی به مسات 30.0000 متر مربع و با قرار گرفتن در مرکزیت و شاهراه ترانزیت استان های مرکزی با تولید روزانه 1500 تن از انواع قیر نرم، به عنوان یکی از مهمترین مراکز تامین این محصول بصورت فله و مظروف شده (بشکه و جامبوبگ در ابعاد مختلف می باشد.)

Arta Bitumen Company was put into operation in 2009 according to international standards.ARTA Produced Bitumen certified by Iran Petroleum Institute under the license number: 8686967008.ARTA Company has implemented and maintained the quality management system based on ISO 9001:2015 and Environment Management System ISO 14001:2015 standard.

ARTA Certified for Occupational Health and Safety Management System based on OHSAS18001:2007 also has the European standard certificate (CE). Whis quality and HSE requitements are met under an integrated management system and enable the organization to achieve its goals and objectives.

ARTA Refinery has been distinguished by committed engineering and management team, specified location(in a land area of 75,000 square meters) and

unique access as part of Iran cross transit way by the capacity of Production 2500 MT/Day of Bitumen in different Grades.

ARTA is now one of the leading suppliers of Bitumen in Both Bulk and Drums package in the region.





این شرکت دارای دو واحد مجزای تولید قیر به وسیله دو راکتور ، با ظرفیت تولید روزانه 1500تن انواع قیر نرم در گرید های مختلف penetration grades, viscosity grades, performance grades, modified bitumen مى باشد. لازم بذكر است كليه فرامين و كنترلهاي لازم در مراحل توليد بوسيله تجهيزات ابزار دقيق و سيستم plc از اتاق كنترل صورت می پذیرد.

With use advantage of two separate Production units, include two reactors with Production capacity of 2500MT/Day, We produce Bitumen in different Grades include Penetration Grades, Viscosity Grades, Performance Grades, Modified Bitumen. Other Grades will be developed based on customer's order. It is worth to mention that all the essential controls in the Production process are conducted through the PLC system from Control Room which is equipped by appropriate instrumentations in Production plants.





در این واحد با طراحی محل مجزا جهت تخلیه مواد اولیه(وکیوم باتوم)،به طور همزمان امکان تخلیه 4 کامیون باظرفیت معادل 2000 تن در روز وجود دارد . همچنین امکان عملیات بارگیری کامیون ها به صورت فله به طور همزمان از سه سکوی بارگیری با ظرفیت 2000 تن در روز می باشد. کنترل ورود و خروج مواد اولیه و محصولات از طریق توزین بوسیله یک باسکول 60 تنی تمام اتوماتیک، صورت می پذیرد.

In this unit with 2 separate sites for unloading of Vacuum Batuum; there are all related facilities for unloading total number of 4 tankers with over 2000 MT capacity per day.

Needless to mention that we have loading facilities for bulk tankers, those enable us to loading our Products with capacity of 2000 MT per Day.

All arrival feed and departure Products weight with a Fully-Computerized 60-tons bridge-weigth.





جهت تامین انرژِی برق مورد نیاز تجهیزات ، به وسیله بویلرروغن داغ و کلیه پمپ های انتقال و جا به جایی مواد اولیه و محصول و لوله های انتقال مواد و تامین هوای فشرده مورد نیاز واحد های تولیدی و همچنین تامین گاز مصرفی کل کارخانه از تاسیسات زیر استفاده می شود .

۱-یک واحد مجزای پست برق فشار قوی باظرفیت 2 مگاوات و تابلوهای کنترل برق استاندارد با تجهیزات اروپایی

۲-دو دستگاه بویلر (دیگ روغن) با ظرفیت هر کدام ۴ میلیون

۳–سه دستگاه کمپرسور با ظرفیت تولید 9000 متر مکعب در ساعت هوای فشرده و سیستم کامل تثبیت هوای فشرده و خشک کن هوا جهت استفاده در واحد های تولید.

۴-یک دستگاه کمپرسور صرفا جهت تامین هوای آبزار دقیق و آزمایشگاه

۵–انجام 30000 اینچ–قطر لوله کشی <mark>صنعتی جهت انتقال مواد اولیه،محصولات،روغن داغ،هوا و گاز،به قسمت های مختلف</mark> مختلف

۶-یک دستگاه ژنراتور برق اضطراریجهت تامین نیروی برق با ظرفیت 500kva که مرتفع کننده نیاز کل کارخانه می باشد. ۷-یست اختصاصی تقلیل فشار گاز با ظرفیت 1000 متر مکعب در ساعت.

Utility unit provide Electrical Energy of all process unit; By means of hot oil boiler and all the transfer pumps and transfer of raw materials and products and piping system.

This unit also provide compressed air requirements for process units as well as the Gas supply of the entire factory with use of the following facilities:

1– A separate 2 MW high pressure Electrical post unit of with Control Panels using standard European equipments.

to provide non-hardness water for the use of boilers.

- 2–Two Boilers with a capacity of 4000,000 tons
- 3–Three compressors with a capacity of 9,000 cubic meters per hour of compressed air and an integral system of compressed air stabilization and air dryers, for using in the process units.
- 4-A separate compressor for supply of exclusive instrumentation and laboratory required air.
- 5-More than 30,000 Dia-inch of piping user for raw material, Product, Hot oil, air, and gas transmission to all process and utility units.
- 6–An emergency power generator to provide electric power with a capacity of 500kva which obviates the need of the entire factory.
- 7-dedicated post of gas pressure reduction with a capacity of 1000 cubic meters per hour.



کلیه آزمایشات لازم در مراحل قبل تولید ، در زمان تولید و بعد از تولید در این واحد با استفاده از دستگاههای پیشرفته و با تکنولوژی جدید و به روز دنیا طبق استاندارد های معتبر جهانی بر روی انواع محصولات تولیدی این شرکت انجام می پذیرد. شرکت علاوه بر آزمایشات 9 گانه متعارف قیر (penetration Grades)، دارای توانایی لازم جهت انجام سایز راکناده مای مربوط به سایر گرید ها شامل (Viscosity Grades, Performance Grades, Modified Bitumen) را به وسیله دستگاه های تمام اتوماتیک دارا میباشد.

All necessary Laboratory tests include Before–Production, During Production and After–Production test are conducted in this unit with help of advanced instruments and New Technology based on the world latest standards on all Products Bitumen Grades of this company. Due to the Specialization of the target markets and using ARTA Products in road construction; ARTA laboratory has the ability to perform all related tests for all Grades include: Penetration Grades, Viscosity Grades, Performance Grades, Modified Bitumen with full automatic testing instruments.

شركت يالايش نفت آرتا





قیر تولیدی در واحد قیرسازی پس از اخذ تاییدیه های لازم از واحد کنترل کیفیت ، از طریق لوله کشی های انجام شده ، به سمت میدان مظروف سازی که هر یک دارای دو مخزن ذخیره ، که در مجموع به ظرفیت 400 تن می باشند ، انتقال می یابد،هریک از میادین ظرفیتی بیش از 1000 تن قیر را داراست.بر اساس زمان سنجی صورت گرفته از طریق میادین فوق شرکت قادر به آماده سازی و ارسال روزانه (با احتساب یک شیفت کاری 12 ساعته) حدود 1500 تن قیر بصورت مظروف میباشد، که این ظرفیت باافزایش نیروی انسانی و زمان کار قابل افزایش میباشد.همچنین این شرکت با دارا بودن دستگاه های مجهز قابلیت مظروف قیر در جامبوبگهای یک تنی، 375 کیلوگرمی و 300 کیلو گرمی را جوت صادرات به بازار های هدف دارا می باشد.

After receive all necessary approvals from the Quality Control Department, Produced Bitumen in process unit transfer to packaging fields, each one include two storage tanks with a total capacity of 400 tons. Each field has a capacity of 6,200 Drums with about 1000 tons of Bitumen.

According to time–schedule conducted by the above fields, the company is able to prepare and deliver daily (including a12–hour shift) 7,750 barrels, equivalent to about 1500 MT of Bitumen in Drum package, this capacity can be enhanced by increasing manpower and working time.









شرکت پالایش نفت آرتا به منظور تکمیل زنجیره تامین و ارسال محصولات و ارائه خدمات بهتر و ایمن تر به مشتریان گرامی، ناوگان حمل خود را به منظور ایجاد کنترل و نظارت دقیق تر در روند ارسال محصولات ، بر روی تمامی کشنده های خود سیستم GPS و Data Logger را نصب نموده است .در نتیجه این اقدام کیفیت و کمیت محصول از اولین مرحله تولید تا تحویل قطعی به مشتریان محترم تحت نظارت و کنترل واحد نظارت بر کیفیت شرکت می باشد.

ARTA Bitumen Company has equipped his transportation fleet with 35 DAF truck aiming a more efficient supply chain and safer transportation service to our valued customer. In addition we have installed GPS and Data Logger applications on all of our tractors enabling us to have a better and more precise observation on transportation procedure. As a result of these proceedings our control department will be able to have a full supervision on quality and quantity of supplied cargo from the initial stage of production until the very last step.













Bitumen Specification

(85/100)

Bitumen Specification

Penetration Grade Analysis

(60/70)

Penetration Grade Analysis

Specification	Acceptable Range	Test Method	Explanations		
Penetration	85-100	ASTM-D5	at25°c,mm/10		
Softening Poi	42Min	ASTM-D36	C°		
Ductility	100Min	ASTM - D113	at25°c , cm		
Solubility	99.0Min	ASTM - D2042	inCCL4,%		
Specific Gravity	1.01-1.06	ASTM - D70	at25°c		
Spot Test	Negative	T 102	in Naphtha		
Flash Point	250Min	ASTM - D92	°C		
Test o	n Residue From Thin F	Thin Film Oven Test (T.F.O.T)			
Drop Penetration	20Max	ASTM-D5&D6	%		
Mass Loss	0.2 Max	ASTM - D6	Wt%		

Specification	Acceptable Range	Test Method	Explanations			
Penetration	60-70	ASTM-D5	at25°c,mm/10			
Softening Poi	46Min	ASTM-D36	C°			
Ductility	100Min	ASTM - D113	at25°c , cm			
Solubility	99.0Min	ASTM - D2042	inCCL4,%			
Specific Gravity	1.01-1.06	ASTM - D70	at25°c			
Spot Test	Negative	T 102	in Naphtha			
Flash Point	250Min	ASTM - D92	°C			
Test o	Test on Residue From Thin Film Oven Test (T.F.O.T)					
Drop Penetration	20Max	ASTM-D5&D6	%			
Mass Loss	0.2 Max	ASTM - D6	Wt%			

Bitumen Specification

(40/50)

Penetration Grade Analysis

Specification	Acceptable Range	Test Method	Explanations
Penetration	40-50	ASTM-D5	at25°c,mm/10
Softening Poi	49Min	ASTM-D36	C°
Ductility	100Min	ASTM - D113	at25°c , cm
Solubility	99.0Min	ASTM - D2042	inCCL4,%
Specific Gravity	1.01-1.06	ASTM - D70	at25°c
Spot Test	Negative	T 102	in Naphtha
Flash Point	250Min	ASTM - D92	°C
Test o	n Residue From Thin F	ilm Oven Test (1	T.F.O.T)
Drop Penetration	20Max	ASTM-D5&D6	%
Mass Loss	0.2 Max	ASTM - D6	Wt%

Bitumen Specification

Performance Grade (P.G) Analysis (ASTM D 6373)

(PG 64-16)

Bitumen Specification

Performance Grade (P.G) Analysis (ASTM D 6373)

(PG 70-10)

	Orig	inal			
Test Method	0	Re	Result		
restimethod	Specifications		Pass	Fail	Range
	Temprature	°C	64		
ynamic Shear Pheometer (D.S.R)	phase angle (g)	٥	86.4		
(D.3.K) ASTM D7175	G*	kpa	1.15		
	G* sing	kpa	1.16		Min 1.0
Rotational Viscometer (R.V) ASTM D4402	135°C at		0		Max 3
Penetration ASTM D5	at 25°C	0.1 mm	6	68	
Rollin	ng Thin Film (R.	T.F.O) AS	TM D287	72	
	Temprature	°C	64		
	phase angle (g)	۰	87.1		
	G*	kpa	2.18		
	G* sing	kpa	2.21		Min 2.2
Press	ure Aging Vesse	el (P.A.V) As	STM D65	21	
	Temprature	°C	25		
ynamic Shear Rheometer	phase angle (g)	0	54		
(D.S.R) ASTM D7175	G*	kpa	5460		
	G* sing	kpa	4420		Max 5000
namic Shear Rheometer	Temprature	°C	-	16	
	m-Value		0.	.36	Min 0.3
	Stiffness	М.ра	8	3.3	Max 300

(A01111 D 0070)			•		•	
Original						
	0		Result		Acceptable	
Test Method	Specifications	unit	Pass	Fail	Range	
	Temprature	°C	70			
dynamic Shear Pheometer (D.S.R)	phase angle (g)	0	85.4			
ASTM D7175	G*	kpa	1.03			
	G* sing	kpa	1.04		Min 1.0	
	135°C at	Pa.s	0		Мах 3	
Penetration ASTM D5	at 25°C	0.1 mm	42			
Rollir	ng Thin Film (R.	.T.F.O) AS1	ГМ D287	72		
	Temprature	°C	70			
Dynamic Shear Rheometer (D.S.R)	phase angle (g)	٥	82.4			
	G*	kpa	3.81			
	G* sing	kpa	3.85		Min 2.2	
Press	sure Aging Vesse	el (P.A.V) As	STM D652	21		
	Temprature	°C	31			
Dynamic Shear Rheometer (D.S.R)	phase angle (g)	٥	54.4			
(D.S.K) ASTM D7175	G*	kpa	2246			
	G* sing	kpa	1820		Max 5000	
Dynamic Shear Rheometer	Temprature	°C	-1	10		
	m-Value		0.3	808	Min 0.3	
ASTM D7175	Stiffness	М.ра	114	4.1	Max 300	

Bitumen Specification

Performance Grade (P.G) Analysis (ASTM D 6373)

(PG 58-22)

(ACTIVID COTO)			•				
Original							
		Res	Result				
Test Method	Specifications	unit	Pass	Fail	Range		
	Temprature	°C	58				
dynamic Shear Pheometer (D.S.R)	phase angle (g)	٥	87.1				
ASTM D7175	G*	kpa	1.53				
	G* sing	kpa	1.53		Min 1.0		
Rotational Viscometer (R.V) ASTM D4402	at 135°C at	Pa.s	0.26		Мах 3		
Penetration ASTM D5	at 25°C	0.1 mm	86				
Rollin	ng Thin Film (R.	T.F.O) AS	ГМ D287	72			
	Temprature	°C	58				
Dynamic Shear Rheometer (D.S.R)	phase angle (g)	0	86.1				
(D.S.K) ASTM D7175	G*	kpa	2.8				
	G* sing	kpa	2.8		Min 2.2		
Press	sure Aging Vesse	el (P.A.V) As	STM D652	21			
	Temprature	°C	25				
Dynamic Shear Rheometer (D.S.R)	phase angle (g)	0	50.5				
(D.S.R) ASTM D7175	G*	kpa	3850				
	G* sing	kpa	2940		Max 5000		
Dynamic Shear Rheometer	Temprature	°C	-1	22			
(D.S.R)	m-Value		0.	31	Min 0.3		
ASTM D7175	Stiffness	М.ра	13	37	Max 300		



Bitumen Specification

Viscosity Grade Analysis

(V.G 10)

Bitumen Specification

Viscosity Grade Analysis

(V.G 20)

Specification	Acceptable Range	Test Method	Explanations
Absolute Viscosity	Min 800	ASTM - D4402	at60°c, Poises
Kinematic Viscosity	Min 250	ASTM - D4402	at 135°c , c.st
Solubility	99.0Min	ASTM - D2042	inCCL4,%
Flash Point	220Min	ASTM - D92	°C
Penetration	80-100	ASTM - D5	at25°c , mm/10
Softening Point	Min40	ASTM - D36	°C
Test o	n Residue From Thin F	ilm Oven Test (1	T.F.O.T)
Drop Penetration	Max 4.0	ASTM-D5&D6	at 60°C , %
Mass Loss	Min 75	ASTM - D6	at 25°c , %

Specification	Acceptable Range	Test Method	Explanations
Absolute Viscosity	Min 1600	ASTM - D4402	at60°c, Poises
Kinematic Viscosity	Min 300	ASTM - D4402	at 135°c , c.st
Solubility	99.0Min	ASTM - D2042	inCCL4,%
Flash Point	220Min	ASTM - D92	°C
Penetration	60-80	ASTM - D5	at25°c , mm/10
Softening Point	Min45	ASTM - D36	°C
Test o	n Residue From Thin F	ilm Oven Test (1	г.ғ.о.т)
Raito Viscosity	Max4.0	ASTM-D4402	at 60°c , %
Ductility	Min 50	ASTM-D113	at 25°c,%

Bitumen Specification

Viscosity Grade Analysis

(v.G 30)

Bitumen Specification

Viscosity Grade Analysis

(V.G 40)

,	,		
Specification	Acceptable Range	Test Method	Explanations
Absolute Viscosity	Min 2400	ASTM - D4402	at60°c, Poises
Kinematic Viscosity	Min 350	ASTM - D4402	at 135°c , c.st
Solubility	99.0Min	ASTM - D2042	inCCL4,%
Flash Point	220Min	ASTM - D92	°C
Penetration	50-70	ASTM - D5	at25°c , mm/10
Softening Point	Min47	ASTM - D36	°C
Test o	n Residue From Thin F	ilm Oven Test (T	T.F.O.T)
Drop Penetration	Max 4.0	ASTM-D5&D6	at 60°C , %
Mass Loss	Min 40	ASTM - D6	at 25°c , %

Specification	Acceptable Range	Test Method	Explanations
Absolute Viscosity	Min 3200	ASTM - D4402	at60°c, Poises
Kinematic Viscosity	Min 400	ASTM - D4402	at 135°c , c.st
Solubility	99.0Min	ASTM - D2042	inCCL4,%
Flash Point	220Min	ASTM - D92	°C
Penetration	40-60	ASTM - D5	at25°c , mm/10
Softening Point	Min50	ASTM - D36	°C
Test o	n Residue From Thin F	ilm Oven Test (1	T.F.O.T)
Raito Viscosity	Max4.0	ASTM-D4402	at 60°c , %
Ductility	Min 25	ASTM-D113	at 25°c,%







0912 - 400 10 44 | palayehshnaftarta@gmail.com 0912 - 480 02 11 | palayeshoilarta.com